Monad
莫纳生物

CoolerPro shake3 温控振荡器快速操作指南

一 . 使用说明

1. 安装仪器

取出 CoolerPro shake3 温控振荡器，并将其固定于工作站甲板上。

振荡器需固定在工作站甲板上使用，可通过振荡器两侧的固定螺丝孔直接安装于工作站甲板，或通过转接件进行安装（见图 1）。

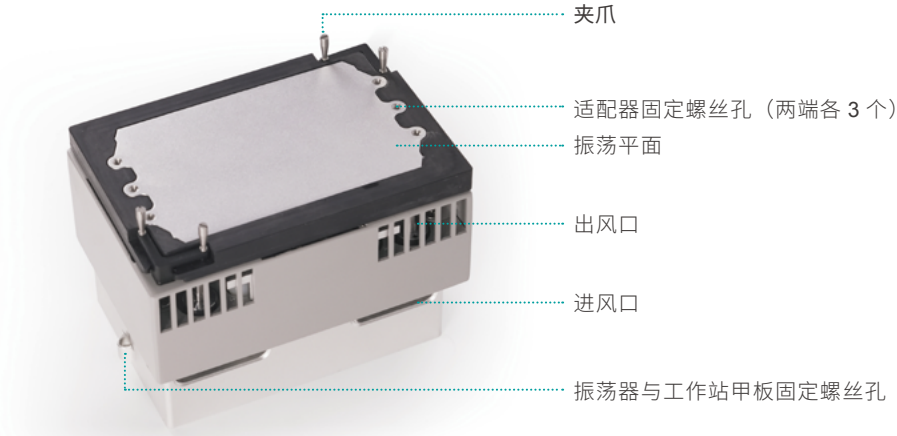


图 1 外观结构

2. 安装适配器

如需搭配适配器使用，将适配器水平放置于温控振荡平台上，通过平台两侧的固定螺丝孔进行定位，并使用螺丝固定（见图 1）。

3. 连接电源

连接电源适配器和电源线，并将电源线接入电源接口。

接通电源后，电源指示灯亮起，表示设备已正常上电（见图 2）。



图 2 端口示意

4. 连接通信线

将串口通信线的航空插头端连接至设备的 3-pin 通信端口，USB 端连接至上位机控制设备（见图 2、图 3）。



图 3 通信线

二 . 自动化整合

CoolerPro shake3 温控振荡器提供完整的自动化接入资料，包括：

串口驱动；

MODBUS 通信协议；

属性定义；

Monad 设备合集上位机测试软件。

在进行自动化集成开发前，可首先通过串口驱动完成计算机与设备通信接口的识别。

随后，根据 **MODBUS 通信协议及属性定义**，实现对振荡器的参数设置、设备控制及运行状态读取等功能。

正式开展集成开发前，可使用 **Monad 设备合集上位机测试软件**对设备通信及基本控制功能进行验证，以确认设备通信及基本功能正常。

三 .Monad 设备合集软件操作指南

在正式将设备接入自动化工作站前，可通过 Monad 设备合集软件对设备通信及基本功能进行验证。

1. 启动软件

启动 Monad 设备合集 应用程序，进入软件主界面。

2. 设置通信参数

进入【通信】模块，选择 串口通信方式。

点击【添加】，将对应的通信接口加入通信列表；

点击【刷新】，在下拉菜单中选择正确的串口；

选择通信波特率，默认通常为 19200（见图 4）。



图 4 通信设置

3. 添加设备

进入【设备】模块，在设备类型下拉菜单中选择**振荡器**（见图 5）。

输入设备名称；

点击【添加设备】；

软件自动进入**振荡器操作面板**；

在【通信】下拉列表中，选择对应的**“串口名：波特率”**（见图 6）。



图 5 设备添加



图 6 通信选择

4. 设置温度及振荡参数

在振荡器操作面板中，分别设置以下参数：

温控时间；

温度；

振荡时间；

转速等。

根据实际操作需求，可通过【夹持】/【松开】控制夹爪的夹紧与释放（见图 7）。

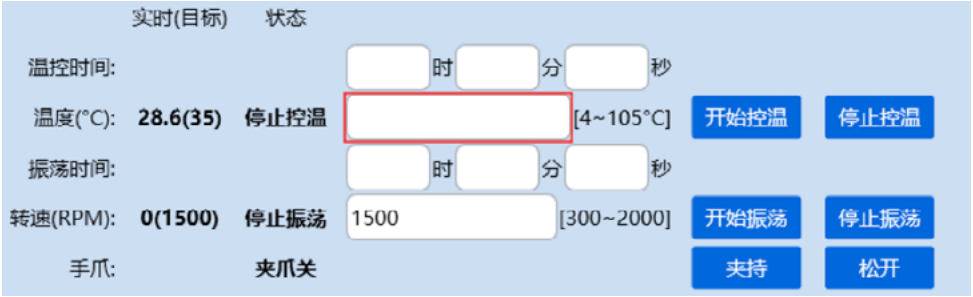
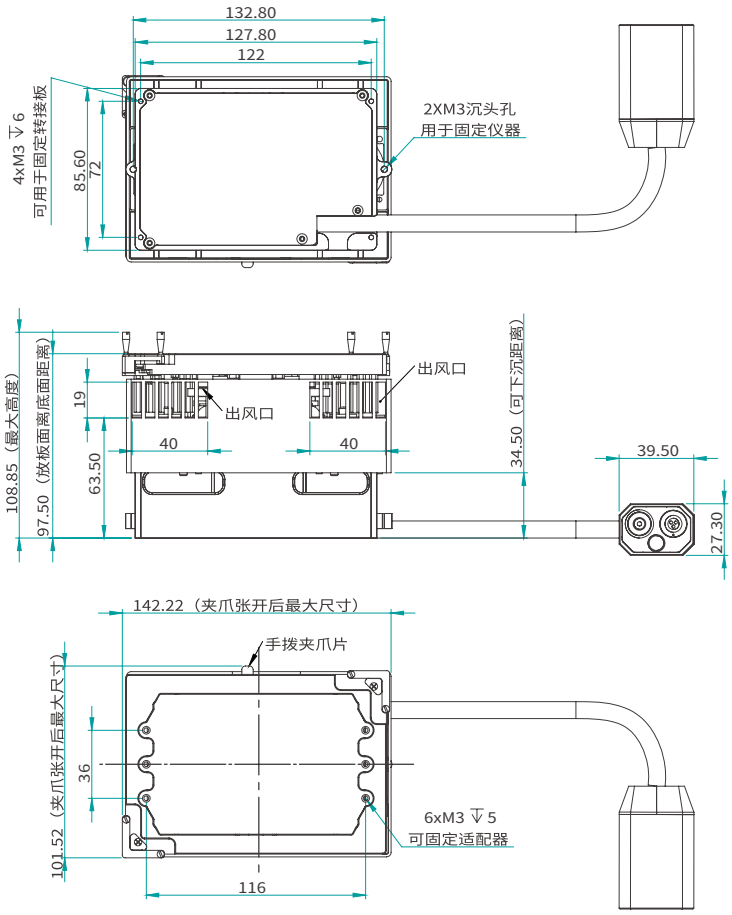


图 7 振荡器操作面板



CoolerPro shake3 温控振荡器 2D 图

生产商
Producer

莫纳（苏州）生物科技有限公司
Monad (Suzhou) Biotech Co., Ltd.

研发生产基地
R&D and Production Bases

苏州：苏州工业园区
杏林街 78 号 13A 栋

E-mail
Web

support@monadbiotech.com
www.monadbiotech.com

400-928-3698

Simply Discover More

至简致真·探索无限